

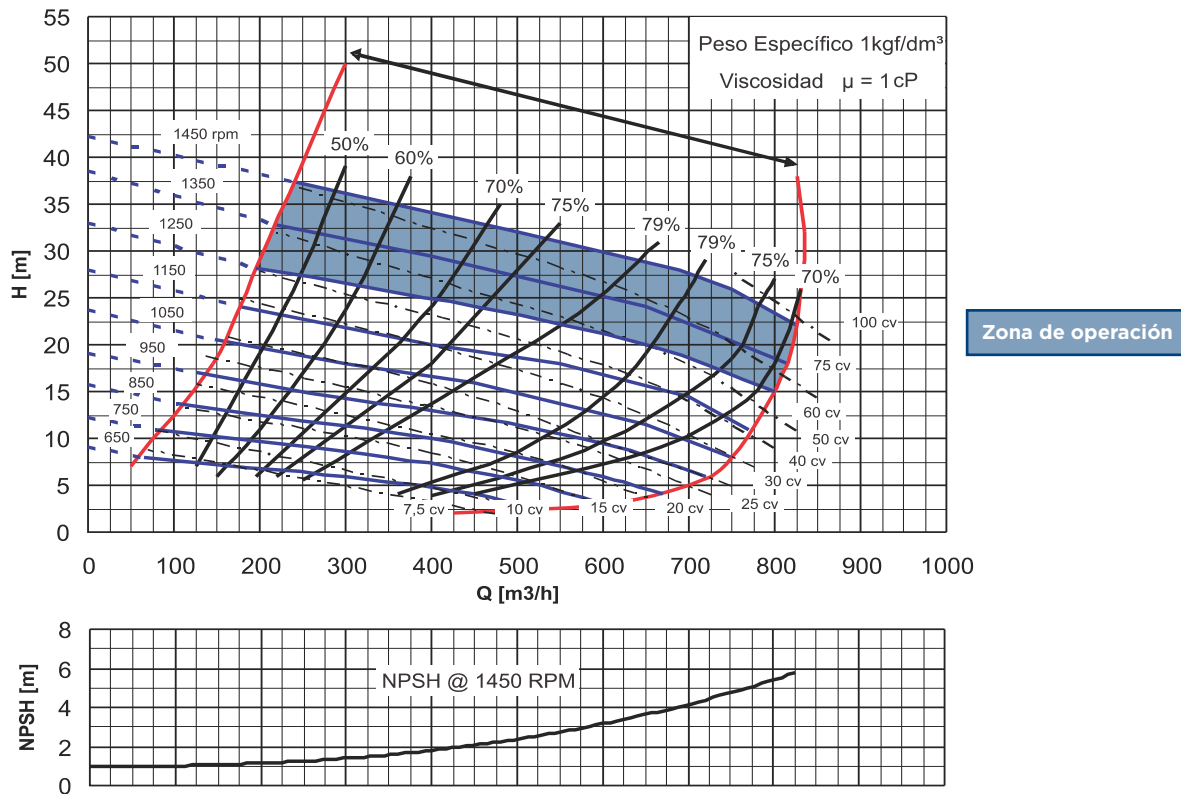
Motobomba API 10x10-WP para transferencia de agua



Motobomba AP10x10-WP

Motobombas con motores diésel para transferencia de agua en sitios remotos. Diseñadas para las operaciones a intemperie más exigentes, estas unidades permiten manejar un amplio rango de caudales y presiones con mínima intervención del usuario. Su capacidad de autocebado, junto con la posibilidad de montaje sobre trineo o carro, brinda facilidad de traslado y una operación confiable en aplicaciones de transferencia de agua para fractura hidráulica.

Curva de performance



Especificaciones

Flujo mínimo	200 m ³ /h @1250rpm
Flujo máximo	820 m ³ /h
Tamaño de descarga	10"
Tamaño de succión	10"
Pasaje de sólidos	3"
Velocidad máxima	1450rpm
Altura de shutoff	37 m
Altura BEP	28 m
Caudal BEP	670 m ³ /h
Eficiencia máxima	79%

Opciones de materiales

- **Ductile Cast Iron**
(Fundición de hierro dúctil)
- **Dúplex CD4MCu**
- **SS316**

Conjunto paquetizado

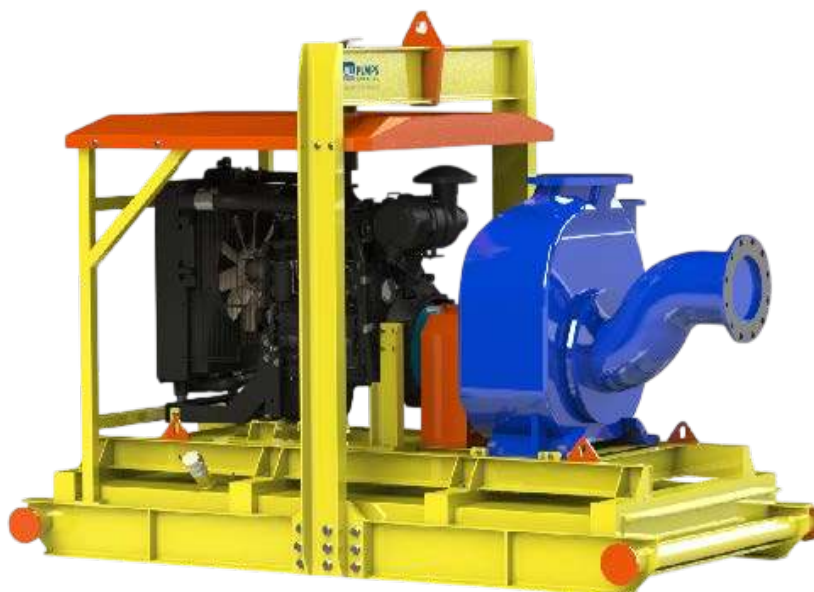
Características del motor diésel

- a. Modelo: N45TM6
- b. 4 cilindros en línea
- c. Velocidad variable
- d. Montaje: brida SAE 3 - Volante 11"
- e. Gestión mecánica
- f. Potencia según RPM:

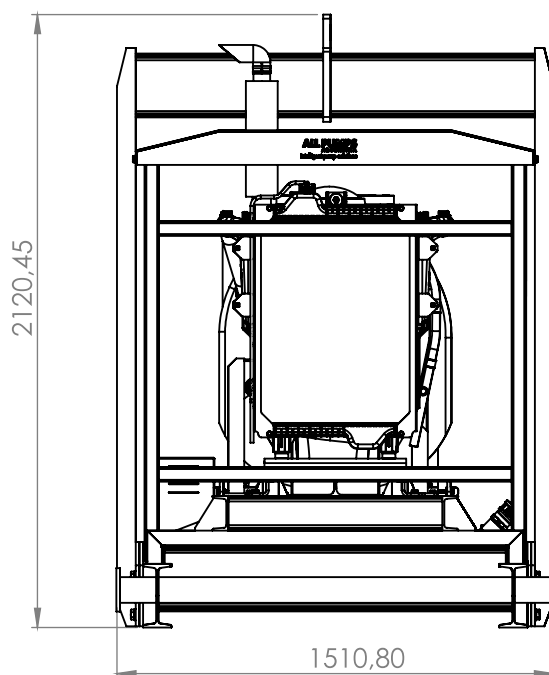
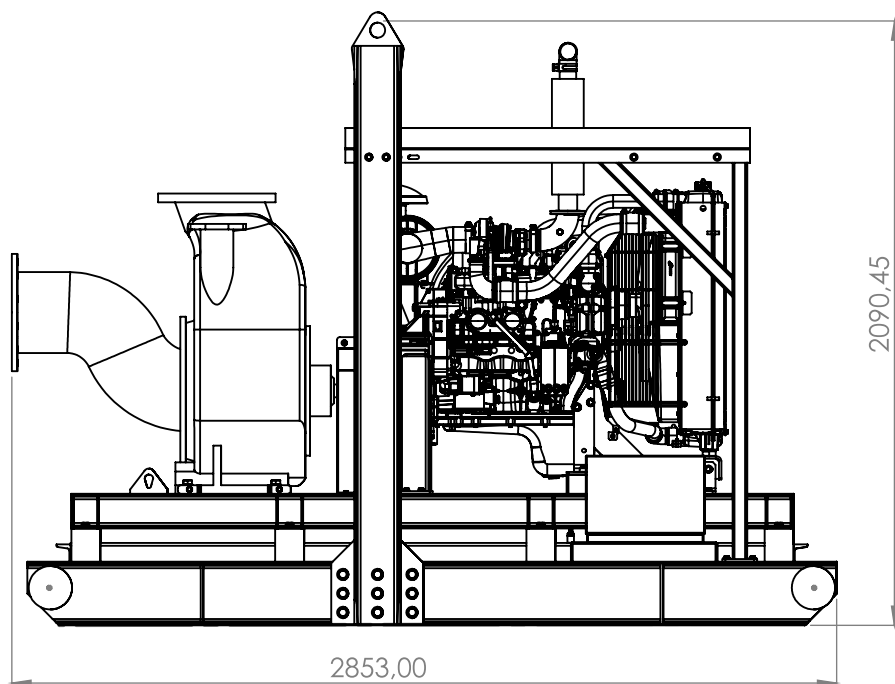
Potencia según RPM	1500rpm
Potencia media continua [kW]	88
Potencia de pico [kW]	108

Tablero y controlador

- Llave de puesta en marcha
- Indicadores de marcha y parada.
- Protección por baja presión de aceite o alta temperatura de refrigerante.
- Indicador de nivel de combustible.
- Medidor de RPM.
- Horómetro.



Dimensional



Bomba autocebante Toro E

Sistema de cebado

La voluta con cámara de cebado permite recircular el flujo durante el ciclo de cebado, eliminando el aire gradualmente hasta completar el cebado. La válvula flap entre la carcasa y succión mantiene un nivel mínimo de fluido que garantiza el autocebado en el próximo arranque.



Sello mecánico en baño de aceite

Las bombas Toro E/EP son suministradas con sello mecánico simple tipo cartucho, con fuelle de goma ubicado alrededor de la camisa del eje.

- El montaje interno del sello en cámara de aceite independiente garantiza su lubricación, sin requerir fluido del proceso y reduciendo su desgaste. Esta configuración evita el funcionamiento en seco durante el ciclo de cebado de la bomba
- Fabricado con caras de carburo de silicio o tungsteno y juntas secundarias en vitón, minimiza rayaduras y el desgaste de la pieza.
- Su diseño no balanceado permite un funcionamiento más seguro en condiciones de vibración, desalineación del eje o cavitación.

Tapa de inspección frontal

Toro E/EP cuenta con una placa de inspección removible que facilita el ingreso al interior del equipo. De esta manera es posible acceder al impulsor, sin alterar la separación existente entre este y la placa de desgaste. En caso de que se presente un atasco, se puede remover la obstrucción de manera rápida y sencilla mediante la extracción de dos tuercas, con herramientas convencionales. Al retirar los residuos, la bomba puede volver a operar, evitando costos de mantenimiento y maximizando su tiempo de actividad.



FÁCIL ACCESO:

Esta condición evita la necesidad de contar con grúa para trasladar el equipo o contar con permisos especiales para acceder a la fosa, pileta o sumidero.

