

Motobomba API 2X I0-DP para transferencia de agua

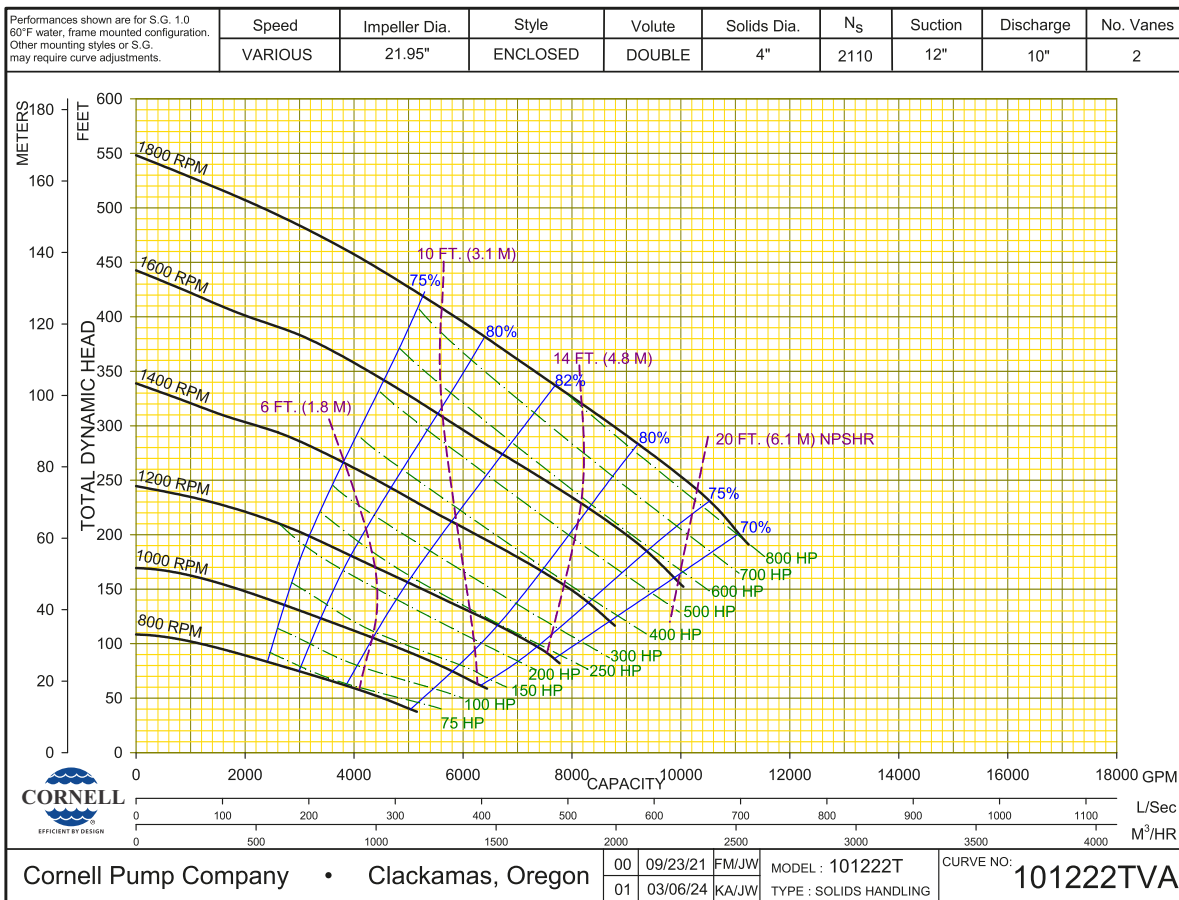


www.allpumps.com.ar

Motobomba AP12X10-DP

Diseñada para las operaciones a intemperie más exigentes, esta unidad permite manejar un amplio rango de caudales y presiones con mínima intervención del usuario. Su capacidad de cebado automático, junto con la posibilidad de montaje sobre trineo o carro, brinda facilidad de traslado y una operación confiable en aplicaciones de transferencia de agua para fractura hidráulica.

Curva de performance



Especificaciones

Flujo mínimo	340 m3/h @1800rpm
Flujo máximo	2500m3/h
Tamaño de descarga	10"
Tamaño de succión	12"
Pasaje de sólidos	4"
Velocidad máxima	1800rpm
Altura de shutoff	128 m
Altura BEP	103.6 m
Caudal BEP	1726 m3/h
Eficiencia máxima	82%

Opciones de materiales

- Fundición de hierro dúctil
- CA6NM
- Dúplex CD4MCu

Conjunto paquetizado

Características del motor diésel

- a. Modelo: DC16 078A
- b. 8 cilindros en V
- c. Velocidad variable
- d. Montaje: brida SAE 1 - Volante 14"
- e. Gestión electrónica EMS
- f. Potencia según rpm:

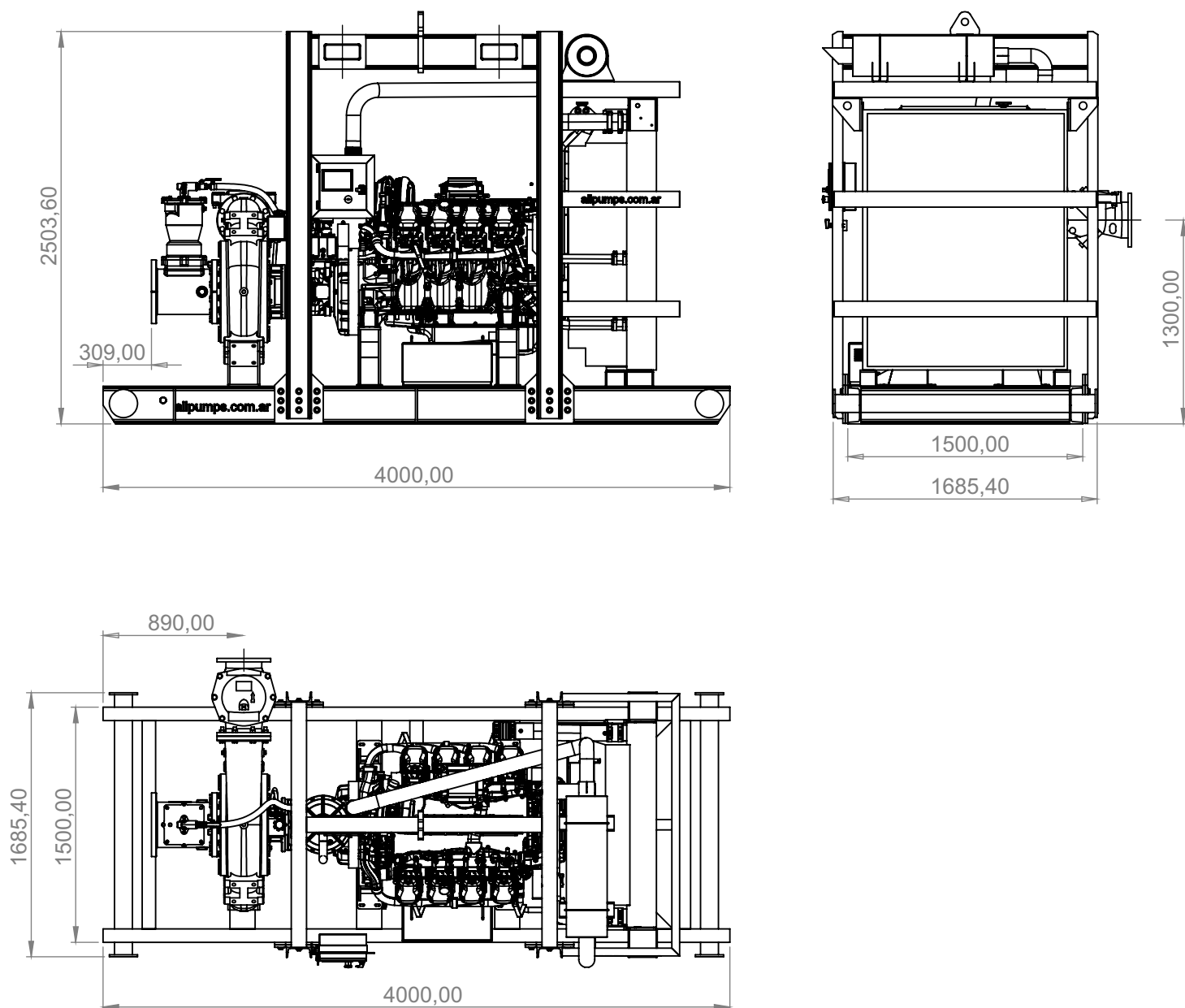
Potencia según RPM	1500rpm	1800rpm
Potencia media continua [HP]	863	858
Potencia de pico [HP]	946	941

Tablero y controlador

- IP67, diseñado para intemperie.
- Pantalla para control en puerta.
- Comunicación CANbus o Modbus RTU/TCP.
- Control en lazo cerrado mediante sensores analógicos (presión, caudal, temperatura, nivel, entre otros).
- Historial de eventos, alarmas y programación horaria y de mantenimientos.



Dimensional

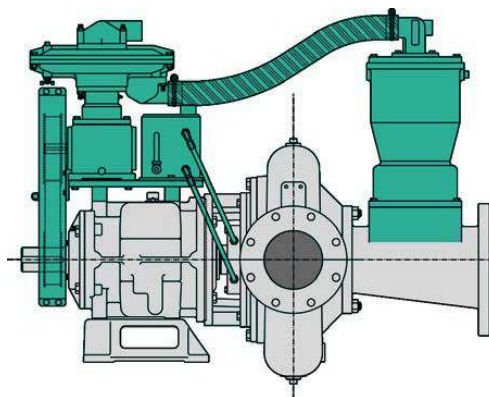


Todas las unidades se expresan en mm.

Bomba autocebante Cornell

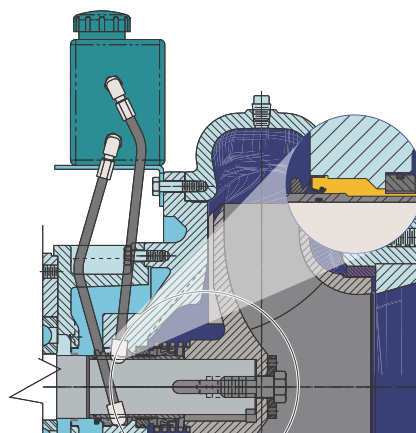
Sistema de cebado Redi-Prime®

Sistema de cebado patentado por Cornell. Garantizan un cebado automático entre ciclos de operación, sin necesidad de intervenciones manuales, mediante una bomba de vacío que opera al accionar la bomba principal, y una caja de cebado con cierre mecánico ante el paso de fluido a través de la succión de la bomba, evitando fugas de fluido al medioambiente.



Sistema auxiliar del sello Run-Dry

Consta de un reservorio de aceite que lubrica y refrigera las caras del sello de forma constante cuando la bomba está en operación. Esto permite soportar largos ciclos de cebado, e incluso brinda protección ante períodos de operación sin fluido por problemas externos.



Diseño de sello Cycloseal®

Mejora el entorno del sello mecánico mediante un alojamiento de mayor espacio con álabes deflectores estáticos. Esto, sumado a las venas traseras del impulsor, genera un efecto de ciclón que mantiene las partículas alejadas de las caras del sello.

Adicional Cornell Co-Pilot

Sistema de monitoreo que permite tener mediciones de condición de operación, horas, temperatura, vibración, geolocalización, caudal y presión, de forma remota y continua. Permite parametrizar alertas para detección temprana de fallas, así como preestablecer mantenimientos. Comunicación celular o SCADA según preferencia de usuario.



